

**Al Sig. Sindaco  
del Comune di  
36040 Torri di Quartesolo (VI)**

**COMUNICAZIONE DI OSPITALITA' E/O ASSUNZIONE DI STRANIERO O APOLIDE  
(Art. 7, D. Legs 25.07.1998, n. 286)**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a in \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**COMUNICA**

che in data \_\_\_\_\_ ha:

- Ospitato / fornito alloggio
- Assunto alle proprie dipendenze
- Ceduto la proprietà o il godimento di beni immobili

al Signor \_\_\_\_\_ sesso \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

cittadino \_\_\_\_\_ con:

passaporto n. \_\_\_\_\_ rilasciato il \_\_\_\_\_ da \_\_\_\_\_

permesso di soggiorno n. \_\_\_\_\_ rilasciato il \_\_\_\_\_ da \_\_\_\_\_

La presente comunicazione è resa in qualità di:

proprietario / intestatario dell'immobile sito in \_\_\_\_\_

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

titolare / legale rappresentante della ditta \_\_\_\_\_

con sede in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_